Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 12:06

Link do produktu: https://megamarketonline.pl/uchwyt-spawalniczy-4m-sga-tw14-mk14-z-zaworem-gazu-do-migomat-mig-mag-p-14960.html



Uchwyt spawalniczy 4m SGA TW14 MK14 z ZAWOREM GAZU do Migomat MIG MAG

Cena brutto	**110,20 zł**
Cena netto	**89,59 zł**
Stan magazynowy	**152 szt.**
Numer katalogowy	**430612025**
Kod producenta	**H-MK14/3-4m**
Kod EAN	**5904422436544**

Opis produktu

Uchwyt spawalniczy kompletny TYP TW14 - długość 4m

- Uchwyt znajduje zastosowanie w półautomatach spawalniczych MIG/MAG bez gniazda EURO, które nie są wyposażone w elektrozawór gazu osłonowego
- Przeznaczony do ręcznego spawania metodami MIG oraz MAG drutem elektrodowym w osłonie gazu oraz drutem samoosłonowym
- **Wyposażony w stalowy prowadnik drutu który jest trwalszy od teflonowego**
- **Przewody napięciowe wykonane z miedzi**
- Połączenie wewnątrz urządzenia spawalniczego jak w półautomatach spawalniczych firmy EINHELL 130, 145, 170, BT-GW 150 BASS POLSKA 150, 170 DEKATECH MIG 155 PROFIMIG 160, 161, 180 TELWIN. Bezpośrednio do spawarki do podajnika drutu. Przykład montażu na zdjęciach poniżej
- Można przystosować do innych półautomatów spawalniczych o podobnym połączeniu uchwytu w podajniku drutu. Uchwyt posiada zawór gazu w rękojeści.

Uchwyt posiada metalowy prowadnik drutu, do spawania lekkich stopów (np. aluminium) zaleca się używanie wkładów prowadzących wykonanych z teflonu.

Przewód prądowy (żyła prądowa) jest wykonany z miedzi co przekłada się na większą jego trwałość oraz na zwiększony cykl pracy w porównaniu z przewodami wykonanymi z aluminium pokrytego miedzią w technologii CCA.

Dane techniczne:

- Uchwyt o długości całkowitej: **4m**
- Długość robocza: **3,4m**
- Średnica drutu: **0,6 - 1,0mm (w zestawie końcówka prądowa 0,8mm)**
- Dysza gazowa, **końcówka typu TW14/MB15**
- Obciążalność prądowa: **140A**
- Chłodzenie: **gaz osłonowy**
- Wykonanie: **standard Binzel MB14/15**

Complete welding torch type TW14 - length 4m

The handle is used in semi-automatic MIG/MAG welding machines without a EURO socket that are not equipped with a shielding gas solenoid valve.

Designed for manual welding in MIG and MAG processes with gas-shielded electrode wire and self-shielded wire.

Equipped with steel wire guide, which is more durable than Teflon wire guide.

Copper power cable.

Directly to the welding machine to the wire feeder.

Assembly example in the photos.

Can be adapted to other semi-automatic welding machines with similar handle connection in the wire feeder.

Welding torch has a gas valve in the handle.

Technical data:

- Handle length: 4m,
- Wire diameter: 0.6 - 1.0mm (0.8mm contact tip included).
- Gas nozzle, tip type TW14/MB15,
- Current carrying capacity: 140A,
- Cooling: protective gas,
- Version: Binzel MB14/15 standard,

Torche de soudage complète type TW14 - longueur 4m

La poignée est utilisée dans les postes à souder semi-automatiques MIG/MAG sans prise EURO et qui ne sont pas équipés d'électrovanne de gaz de protection.

Conçu pour le soudage manuel dans les procédés MIG et MAG avec fil électrode protégé contre le gaz et fil auto-blindé.

Équipé d'un guide-fil en acier, plus durable que le guide-fil en téflon.

Câble d'alimentation en cuivre.

Directement de la machine à souder au dévidoir.

Exemple de montage sur les photos.

Peut être adapté à d'autres machines à souder semi-automatiques avec connexion de poignée similaire dans le dévidoir.

La torche de soudage est dotée d'une valve à gaz dans la poignée.

Données techniques:

- Longueur du manche: 4m,

- Diamètre du fil: 0,6 - 1,0 mm (pointe de contact de 0,8 mm incluse).
- Buse à gaz, type de pointe TW14/MB15,
- Capacité de charge actuelle: 140A,
- Refroidissement: gaz protecteur,
- Version: norme Binzel MB14/15,

Kompletter Schweißbrenner Typ TW14 - Länge 4m

Der Griff wird in halbautomatischen MIG/MAG-Schweißgeräten ohne EURO-Steckdose verwendet, die nicht mit einem Schutzgas-Magnetventil ausgestattet sind.

Konzipiert für manuelles Schweißen im MIG- und MAG-Verfahren mit gasgeschütztem Elektrodendraht und selbstgeschütztem Draht.

Ausgestattet mit einer Stahldrahtführung, die haltbarer ist als die Teflon-Drahtführung.

Spannungskabel aus Kupfer.

Direkt zum Schweißgerät zum Drahtvorschubgerät.

Montagebeispiel auf den Fotos.

Kann an andere halbautomatische Schweißgeräte mit ähnlichem Griffanschluss im Drahtvorschubgerät angepasst werden.

Der Griff verfügt über ein Gasventil im Griff.

Technische Daten:

- Grifflänge: 4m,

- Drahtdurchmesser: 0,6 - 1,0 mm (0,8 mm Kontaktspitze im Lieferumfang enthalten).
- Gasdüse, Spitzentyp TW14/MB15,
- Strombelastbarkeit: 140A,
- Kühlung: Schutzgas,
- Ausführung: Binzel MB14/15 Standard,