Dane aktualne na dzień: 03-11-2026 01:12

Link do produktu: https://megamarketonline.pl/drut-spawalniczy-nierdzewny-inox-mig-mag-308lsi-1-0mm-5kg-5000g-p-15657.html



Drut Spawalniczy Nierdzewny INOX MIG MAG 308LSi 1,0mm 5kg 5000g

Cena brutto	**203,40 zł**
Cena netto	**165,37 zł**
Stan magazynowy	**127 szt.**
Numer katalogowy	**430611720**
Kod producenta	**HR10-50INX**
Kod EAN	**5904422436704**

Opis produktu

Drut do spawania stali nierdzewnej MAG 308LSi 1,0 mm 5kg

Spoiwo austenityczne o niskiej zawartości węgla do spawania stali odpornych na korozję, zawierających około 18%Cr i 8% Ni. Zwiększona zawartość Si polepsza właściwości spawalnicze. Używany do budowy zbiorników i aparatury chemicznej w przemyśle chemiczno-farmaceutycznym, celulozowym, spożywczym do temperatury 350 °C.

Gaz osłonowy (EN ISO 14175): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

KLASYFIKACJA:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

Dane Techniczne:

- Prąd spawania i biegunowość: (= +), (DC+)
- Pozycje spawania: PA, PB, PC, PF,
- Średnica drutu: 1,0 mm
- Waga drutu: 5 kg
- Wielkość szpuli: D200
- Średnica otworu mocowania: 53mm

Welding wire for welding stainless steel - MAG 308LSi 1,0 mm 5kg

Austenitic binder with a low carbon content for welding corrosion-resistant steels containing approximately 18% Cr and 8% Ni.

Increased Si content improves welding properties. Used for the construction of chemical tanks and equipment in the chemical-pharmaceutical, cellulose and food industries up to a temperature of 350 °C.

Shielding gas (EN ISO 14175): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

CLASSIFICATION:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

Technical data:

- Welding current and polarity: (= +), (DC+)
- Welding positions: PA, PB, PC, PF,
- Wire diameter: 1.0 mm
- Wire weight: 5kg
- Spool size: D200
- Mounting hole diameter: 53mm

Fil à souder pour souder l'acier inoxydable - MAG 308LSi 1,0 mm 5kg

Liant austénitique à faible teneur en carbone pour le soudage des aciers résistant à la corrosion contenant environ 18% Cr et 8% Ni.

Une teneur accrue en Si améliore les propriétés de soudage. Utilisé pour la construction de réservoirs et d'équipements chimiques dans les industries chimico-pharmaceutique, cellulosique et alimentaire jusqu'à une température de 350 °C.

Gaz de protection (EN ISO 14175) : Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

CLASSIFICATION:

- G 19 9 LSi
- AWS A5.9: ER 308LSi

Données techniques:

- Courant de soudage et polarité: (= +), (DC+)
- Positions de soudage: PA, PB, PC, PF,

- Diamètre du fil: 1,0 mm
- Poids du fil: 5kg
- Taille de la bobine: D-200

- Diamètre du trou de montage: 53mm

Schweißdraht zum Schweißen von Edelstahl – MAG 308LSi 1,0 mm 5 kg

Austenitischer Binder mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von korrosionsbeständigen Stählen mit ca. 18 % Cr und 8 % Ni.

Ein erhöhter Si-Gehalt verbessert die Schweißeigenschaften. Wird für den Bau von Chemikalienbehältern und -anlagen in der chemisch-pharmazeutischen, Zellstoff- und Lebensmittelindustrie bis zu einer Temperatur von 350 °C verwendet.

Schutzgas (EN ISO 14175): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

EINSTUFUNG:

- G 19 9 L Si

- AWS A5.9: ER 308LSi

Technische Daten:

- Schweißstrom und Polarität: (= +), (DC+)

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PF,
- Drahtdurchmesser: 1,0 mm
- Drahtgewicht: 5 kg
- Spulengröße: D-200
- Durchmesser des Befestigungslochs: 53mm