Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 17:53

Link do produktu: https://megamarketonline.pl/drut-spawalniczy-mig-mag-cusi3-do-lutospawania-2kg-0-8mm-blachy-ocynkowane-p-14739.html



# Drut Spawalniczy MIG MAG CuSi3 do Lutospawania 2kg 0,8mm blachy ocynkowane

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **282,20 zł** |
| Cena netto | **229,43 zł** |
| Numer katalogowy | **430611746** |
| Kod producenta | **UP110** |
| Kod EAN | **5904422436674** |

## Opis produktu

**DRUT SPAWALNICZY CuSi3 do LUTOSPAWANIA 2kg 0,8mm**

Drut spawalniczy stosowany do łączenia blach ocynkowanych, miedzi ze stalą, miedzi i stopów miedziano-krzemowych. Stosowany głównie w przemyśle samochodowym, budowie urządzeń wentylacyjnych, kontenerów.

Zaletą lutospawania jest ochrona antykorozyjna połączonych elementów. Dzięki niższej temperaturze procesu zmniejsza się ryzyko spalania powłoki cynkowej, sam drut CuSi3 również nie koroduje. Jako gaz osłonowy stosowany jest argon.

**Dane techniczne:**

- Wielkość szpuli: D-200
- Średnica: 0.8 mm
- Masa: 2 KG
- Średnica zewnętrzna szpuli: 20cm
- Wysokość szpuli: 5,5cm
- Średnica otworu mocowania: 52mm

**Zalecany gaz osłonowy:**

- podczas spawania czysty Argon
- podczas lutowania twardego Argon z 1% O2

**Zastosowanie:**

- produkcja nadwozi
- łączenie cynkowanych blach stalowych
- napawania stali niskostopowych, niestopowych oraz żeliwa

**WELDING WIRE - CuSi3 for Brazing / Welding - 2kg - 0.8mm**

Welding wire used for joining galvanized sheets, copper with steel, copper and copper-silicon alloys.

Mainly used in the automotive industry, construction of ventilation equipment and containers.

The advantage of brazing is the anti-corrosion protection of the connected elements.

Thanks to the lower process temperature, the risk of burning the zinc coating is reduced, and the CuSi3 wire itself does not corrode.

Argon is used as a shielding gas.

**Technical data:**

- Spool size: D-200,
- Diameter: 0.8 mm,
- Weight: 2KG,
- Outer diameter of the spool: 20cm,
- Spool height: 5.5cm,
- Mounting hole diameter: 52mm,

**Recommended shielding gas:**

- pure Argon during welding.
- when brazing Argon with 1% O2

**Application:**

- bodywork production,
- joining galvanized steel sheets,
- surfacing of low-alloy and unalloyed steels and cast iron.

**FIL DE SOUDAGE - CuSi3 pour Brasage / Soudage.  2kg - 0,8 mm**

Fil de soudage utilisé pour assembler des tôles galvanisées, du cuivre avec de l'acier, du cuivre et des alliages cuivre-silicium.

Principalement utilisé dans l'industrie automobile, la construction d'équipements de ventilation et de conteneurs.

L'avantage du brasage est la protection anticorrosion des éléments connectés.

Grâce à la température de processus plus basse, le risque de brûlure du revêtement de zinc est réduit et le fil CuSi3 lui-même ne se corrode pas.

L'argon est utilisé comme gaz de protection.

**Données techniques:**

- Taille de la bobine : D-200,
- Diamètre : 0,8 mm,
- Poids: 2KG,
- Diamètre extérieur de la bobine : 20cm,
- Hauteur de la bobine : 5,5 cm,
- Diamètre du trou de montage : 52 mm,

**Gaz de protection recommandé :**

- Argon pur pendant le soudage.
- lors du brasage à l'argon avec 1 % d'O2

**Application:**

- fabrication de carrosserie,
- joindre des tôles d'acier galvanisées,
- surfaçage des aciers faiblement alliés et non alliés et de la fonte.

**SCHWEISSDRAHT – CuSi3 zum Hartlöten / Schweißen.  2 kg, 0,8 mm**

Schweißdraht zum Verbinden von verzinkten Blechen, Kupfer mit Stahl, Kupfer und Kupfer-Silizium-Legierungen.

Hauptsächlich eingesetzt in der Automobilindustrie, im Bau von Lüftungsanlagen und Behältern.

Der Vorteil des Lötens ist der Korrosionsschutz der verbundenen Elemente.
Dank der niedrigeren Prozesstemperatur verringert sich die Gefahr des Verbrennens der Zinkschicht und der CuSi3-Draht selbst korrodiert nicht.

Als Schutzgas wird Argon verwendet.

**Technische Daten:**

- Spulengröße: D-200,

- Durchmesser: 0,8 mm,
- Gewicht: 2 kg,
- Außendurchmesser der Spule: 20 cm,
- Spulenhöhe: 5,5 cm,
- Befestigungslochdurchmesser: 52 mm,

**Empfohlenes Schutzgas:**

- reines Argon beim Schweißen.
- beim Hartlöten von Argon mit 1 % O2

**Anwendung:**

- Karosseriebau,
- Verbinden von verzinkten Stahlblechen,
- Auftragschweißen von niedriglegierten und unlegierten Stählen und Gusseisen.