

Link do produktu: <https://megamarketonline.pl/drut-spaw-inox-0-8mm-5kg-d200-er308lsi-p-14901.html>

DRUT SPAW. INOX 0,8mm 5KG D200 ER308LSi



Cena brutto	191,00 zł
Cena netto	155,28 zł
Stan magazynowy	316 szt.
Numer katalogowy	430611712
Kod producenta	UP106
Kod EAN	5904422436711

Opis produktu

Drut do spawania stali nierdzewnej MAG 308LSi 0.8 mm 5kg

Spoivo austenityczne o niskiej zawartości węgla do spawania stali odpornych na korozję, zawierających około 18%Cr i 8% Ni. Zwiększona zawartość Si polepsza właściwości spawalnicze. Używany do budowy zbiorników i aparatury chemicznej w przemyśle chemiczno-farmaceutycznym, celulozowym, spożywczym do temperatury 350 °C.

Gaz osłonowy (EN ISO 14175): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

KLASYFIKACJA:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

Dane Techniczne:

- Prąd spawania i biegunowość: (= +), (DC+)
- Pozycje spawania: PA, PB, PC, PF,
- Średnica drutu: 0,8 mm
- Waga drutu: 5 kg
- Wielkość szpuli: D200
- Średnica otworu mocowania: 53mm

Welding wire for welding stainless steel - MAG 308LSi 0,8 mm 5kg



Austenitic binder with a low carbon content for welding corrosion-resistant steels containing approximately 18% Cr and 8% Ni.

Increased Si content improves welding properties. Used for the construction of chemical tanks and equipment in the chemical-pharmaceutical, cellulose and food industries up to a temperature of 350 °C.

Shielding gas (EN ISO 14175): Ar+CO₂, Ar+O₂ (MAG)

CLASSIFICATION:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

Technical data:

- Welding current and polarity: (= +), (DC+)
- Welding positions: PA, PB, PC, PF,
- Wire diameter: 0,8mm
- Wire weight: 5kg
- Spool size: D-200
- Mounting hole diameter: 53mm

Fil à souder pour souder l'acier inoxydable - MAG 308LSi 0,8mm 5kg

Liant austénitique à faible teneur en carbone pour le soudage des aciers résistant à la corrosion contenant environ 18% Cr et 8% Ni.

Une teneur accrue en Si améliore les propriétés de soudage. Utilisé pour la construction de réservoirs et d'équipements chimiques dans les industries chimico-pharmaceutique, cellulosique et alimentaire jusqu'à une température de 350 °C.

Gaz de protection (EN ISO 14175) : Ar+CO₂, Ar+O₂ (MAG)

CLASSIFICATION:

- G 19 9 LSi
- AWS A5.9: ER 308LSi

Données techniques:

- Courant de soudage et polarité: (= +), (DC+)
- Positions de soudage: PA, PB, PC, PF,
- Diamètre du fil: 0,8mm



-
- Poids du fil: 5kg
 - Taille de la bobine: D-200

 - Diamètre du trou de montage: 53mm

Schweißdraht zum Schweißen von Edelstahl - MAG 308LSi 0,8mm 5 kg

Austenitischer Binder mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von korrosionsbeständigen Stählen mit ca. 18 % Cr und 8 % Ni.

Ein erhöhter Si-Gehalt verbessert die Schweißeigenschaften. Wird für den Bau von Chemikalienbehältern und -anlagen in der chemisch-pharmazeutischen, Zellstoff- und Lebensmittelindustrie bis zu einer Temperatur von 350 °C verwendet.

Schutzgas (EN ISO 14175): Ar+CO₂, Ar+O₂ (MAG)

EINSTUFUNG:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

Technische Daten:

- Schweißstrom und Polarität: (= +), (DC+)
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PF,
- Drahtdurchmesser: 0,8mm
- Drahtgewicht: 5 kg
- Spulengröße: D-200
- Durchmesser des Befestigungslochs: 53mm

