

Link do produktu: <https://megamarketonline.pl/drut-spaw-inox-0-8mm-5kg-d200-er308lsi-p-14901.html>

## DRUT SPAW. INOX 0,8mm 5KG D200 ER308LSi



Cena brutto	<b>164,70 zł</b>
Cena netto	<b>133,90 zł</b>
Stan magazynowy	<b>156 szt.</b>
Numer katalogowy	<b>430611712</b>
Kod producenta	<b>UP106</b>
Kod EAN	<b>5904422436711</b>

### Opis produktu

#### Drut do spawania stali nierdzewnej MAG 308LSi 0.8 mm 5kg

**Spoivo austenityczne o niskiej zawartości węgla** do spawania stali odpornych na korozję, zawierających około 18%Cr i 8% Ni. Zwiększona zawartość Si polepsza właściwości spawalnicze. Używany do budowy zbiorników i aparatury chemicznej w przemyśle chemiczno-farmaceutycznym, celulozowym, spożywczym do temperatury 350 °C.

**Gaz osłonowy ( EN ISO 14175 ): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)**

#### KLASYFIKACJA:

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

#### Dane Techniczne:

- Prąd spawania i biegunowość: (= +), (DC+)
- Pozycje spawania: PA, PB, PC, PF,
- Średnica drutu: 0,8 mm
- Waga drutu: 5 kg
- Wielkość szpuli: D200
- Średnica otworu mocowania: 53mm

**Welding wire for welding stainless steel - MAG 308LSi 0,8 mm 5kg**



---

Austenitic binder with a low carbon content for welding corrosion-resistant steels containing approximately 18% Cr and 8% Ni.

Increased Si content improves welding properties. Used for the construction of chemical tanks and equipment in the chemical-pharmaceutical, cellulose and food industries up to a temperature of 350 °C.

Shielding gas ( EN ISO 14175 ): Ar+CO<sub>2</sub>, Ar+O<sub>2</sub> (MAG)

**CLASSIFICATION:**

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

**Technical data:**

- Welding current and polarity: (= +), (DC+)
- Welding positions: PA, PB, PC, PF,
- Wire diameter: 0,8mm
- Wire weight: 5kg
- Spool size: D-200
- Mounting hole diameter: 53mm

**Fil à souder pour souder l'acier inoxydable - MAG 308LSi 0,8mm 5kg**

Liant austénitique à faible teneur en carbone pour le soudage des aciers résistant à la corrosion contenant environ 18% Cr et 8% Ni.

Une teneur accrue en Si améliore les propriétés de soudage. Utilisé pour la construction de réservoirs et d'équipements chimiques dans les industries chimico-pharmaceutique, cellulosique et alimentaire jusqu'à une température de 350 °C.

Gaz de protection ( EN ISO 14175 ) : Ar+CO<sub>2</sub>, Ar+O<sub>2</sub> (MAG)

**CLASSIFICATION:**

- G 19 9 LSi
- AWS A5.9: ER 308LSi

**Données techniques:**

- Courant de soudage et polarité: (= +), (DC+)
- Positions de soudage: PA, PB, PC, PF,
- Diamètre du fil: 0,8mm



- 
- Poids du fil: 5kg
  - Taille de la bobine: D-200
  
  - Diamètre du trou de montage: 53mm

### **Schweißdraht zum Schweißen von Edelstahl - MAG 308LSi 0,8mm 5 kg**

Austenitischer Binder mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von korrosionsbeständigen Stählen mit ca. 18 % Cr und 8 % Ni.

Ein erhöhter Si-Gehalt verbessert die Schweißeigenschaften. Wird für den Bau von Chemikalienbehältern und -anlagen in der chemisch-pharmazeutischen, Zellstoff- und Lebensmittelindustrie bis zu einer Temperatur von 350 °C verwendet.

Schutzgas (EN ISO 14175): Ar+CO<sub>2</sub>, Ar+O<sub>2</sub> (MAG)

#### **EINSTUFUNG:**

- G 19 9 L Si
- AWS A5.9: ER 308LSi

#### **Technische Daten:**

- Schweißstrom und Polarität: (= +), (DC+)
  
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PF,
- Drahtdurchmesser: 0,8mm
- Drahtgewicht: 5 kg
- Spulengröße: D-200
- Durchmesser des Befestigungslochs: 53mm

