

Link do produktu: <https://megamarketonline.pl/drut-spraw-inox-0-8mm-1kg-d100-er308lsi-p-14813.html>

## DRUT SPAW. INOX 0,8mm 1KG D100 ER308LSi



Cena brutto	<b>38,50 zł</b>
Cena netto	<b>31,30 zł</b>
Stan magazynowy	<b>197 szt.</b>
Numer katalogowy	<b>430611978</b>
Kod producenta	<b>UP105</b>
Kod EAN	<b>5904422436728</b>

### Opis produktu

#### Edelstahlschweißdraht - MAG 308LSi - 0,8 mm 1 kg

Austenitischer Binder mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von korrosionsbeständigen Stählen mit ca. 18 % Cr und 8 % Ni.

Ein erhöhter Si-Gehalt verbessert die Schweißeigenschaften.

Wird für den Bau von Chemikalienbehältern und -anlagen in der chemisch-pharmazeutischen, Zellstoff- und Lebensmittelindustrie bis zu einer Temperatur von 350 °C verwendet.

Schutzgas (EN ISO 14175): Ar+CO<sub>2</sub>, Ar+O<sub>2</sub> (MAG)

#### EINSTUFUNG:

- G 19 9 L Si,
- AWS A5.9: ER 308LSi,

#### Technische Daten:



- 
- Schweißstrom und Polarität: (= +), (DC+),
  - Schweißpositionen: PA, PB, PC, PF,
  - Drahtdurchmesser: 0,8 mm,
  - Drahtgewicht: 1 kg,
  - Spulengröße: D-100,
  - Durchmesser des Befestigungslochs: 16 mm

### **Stainless steel welding wire - MAG 308LSi - 0.8 mm 1kg**

Austenitic binder with a low carbon content for welding corrosion-resistant steels containing approximately 18% Cr and 8% Ni.

Increased Si content improves welding properties.

Used for the construction of chemical tanks and equipment in the chemical-pharmaceutical, cellulose and food industries up to a temperature of 350 °C.

Shielding gas ( EN ISO 14175 ): Ar+CO<sub>2</sub>, Ar+O<sub>2</sub> (MAG)

#### **CLASSIFICATION:**

- G 19 9 L Si,
- AWS A5.9: ER 308LSi,

#### **Technical data:**

- Welding current and polarity: (= +), (DC+),
- Welding positions: PA, PB, PC, PF,
- Wire diameter: 0.8 mm,
- Wire weight: 1 kg,
- Spool size: D-100,
- Mounting hole diameter: 16mm

### **Fil à souder inox - MAG 308LSi - 0,8 mm 1kg**

Liant austénitique à faible teneur en carbone pour le soudage des aciers résistant à la corrosion contenant environ 18% Cr et 8% Ni.

Une teneur accrue en Si améliore les propriétés de soudage.

Utilisé pour la construction de réservoirs et d'équipements chimiques dans les industries chimico-pharmaceutique, cellulosique et alimentaire jusqu'à une température de 350 °C.



---

Gaz de protection ( EN ISO 14175 ) : Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

**CLASSIFICATION:**

- G 19 9 L Si,
- AWS A5.9 : ER 308LSi,

**Données techniques:**

- Courant de soudage et polarité : (= +), (DC+),
- Positions de soudage : PA, PB, PC, PF,
- Diamètre du fil : 0,8 mm,
- Poids du fil : 1 kg,
- Taille de la bobine : D-100,
- Diamètre du trou de montage : 16 mm

**Edelstahlschweißdraht - MAG 308LSi - 0,8 mm 1 kg**

Austenitischer Binder mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von korrosionsbeständigen Stählen mit ca. 18 % Cr und 8 % Ni.

Ein erhöhter Si-Gehalt verbessert die Schweißeigenschaften.

Wird für den Bau von Chemikalienbehältern und -anlagen in der chemisch-pharmazeutischen, Zellstoff- und Lebensmittelindustrie bis zu einer Temperatur von 350 °C verwendet.

Schutzgas (EN ISO 14175): Ar+CO2, Ar+O2 (MAG)

**EINSTUFUNG:**

- G 19 9 L Si,
- AWS A5.9: ER 308LSi,

**Technische Daten:**

- Schweißstrom und Polarität: (= +), (DC+),
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PF,
- Drahtdurchmesser: 0,8 mm,
- Drahtgewicht: 1 kg,
- Spulengröße: D-100,



- 
- Durchmesser des Befestigungslochs: 16 mm

